



## SCHEDA TECNICA

# DRENTER 1000

Modulo drenante ad altissime prestazioni idraulico-meccaniche

### GABBIA ESTERNA DI CONTENIMENTO

Tipologia: rete elettrosaldata a maglia quadrata

Altezza : 1.000 mm

Lunghezza: 2.000 mm

Spessore: 300 mm

Maglia: 100 mm x 100 mm

Resistenza trazione: 46 kN/m

Spessore filo: 2,85 mm

Zincatura del filo : in conformità a EN 10244



### GEOTESSILE DI RIVESTIMENTO

Tipologia: geotessile filo continuo spunbonded  
agugliato meccanicamente

Materia prima: polipropilene

Peso : tra 125 e 155 g/m<sup>2</sup>

Spessore (a 2kPa): tra 1.0 e 1.2 mm

Permeabilità all'acqua (a 2kPa): 100 l/m<sup>2</sup>/s con Dh=50 mm

Diametro effettivo pori: tra 85 e 105 µm

Resistenza a trazione: tra 9.5 e 11.5 kN/m

Allungamento (long/trasv): 90 / 75 %



## **RIVESTIMENTO IN GEOGRIGLIA PLASTICA SULLE TESTATE**

Tipologia: rete in PEAD stabilizzato UV

Ordito: monofilo 0,285 mm, fili n.8

Trama: monofilo 0,285 mm, fili n.5,5

Peso : circa 96 g/m<sup>2</sup>

*Diametro effettivo pori: sufficiente a trattenere ogni frammento del nucleo drenante ed evitarne qualsiasi fuoriuscita*

## **LEGATURA GEOTESSILE/GEOGRIGLIA SULLE TESTATE**

Il geotessile di rivestimento verrà cucito alla geogriglia delle testate tramite filamento multibava in polietilene e un monofilo in polipropilene, in modo da impedire la fuoriuscita del materiale drenante.

## **NUCLEO DRENANTE (ELEMENTI SCIOLTI SAGOMATI DI RESINA SINTETICA)**

Materia prima: blocchetti di polistirolo espanso

## **PRESTAZIONI IDRAULICHE DEL MODULO DRENANTE BASE 2 X 1 X 0,3 m**

\*estrapolate da prove su modulo con dimensioni 0,3 x 0,5 x 1, eseguite con battente idraulico costante H=320 mm in canaletta lunga 12 m.

<b>i (Dh/L)</b>	<b>Q (m<sup>3</sup>/s)(l/s)</b>
0,009	0,006 (6)
0,020	0,012 (12)
0,037	0,019 (19)
0,060	0,023 (23)
0,092	0,033 (33)
0,141	0,040 (40)



## PRESTAZIONI MECCANICHE DEL MODULO BASE 2 X 1 X 0,3

Carico esercizio 4,6kN (11,5 kN/m<sup>2</sup>)

Deformazione massima: 40 mm

