



SCHEDA TECNICA

DRENTER 500

Modulo drenante ad altissime prestazioni idraulico-meccaniche

GABBIA ESTERNA DI CONTENIMENTO

Tipologia: rete elettrosaldata a maglia quadrata

Altezza : 500 mm

Lunghezza: 2.000 mm

Spessore: 300 mm

Maglia: 100 mm x 100 mm

Resistenza trazione: 46 kN/m

Spessore filo: 2,85 mm

Zincatura del filo : in conformità a EN 10244



GEOTESSILE DI RIVESTIMENTO

Tipologia: geotessile filo continuo spunbonded
agugliato meccanicamente

Materia prima: polipropilene

Peso : tra 125 e 155 g/m²

Spessore (a 2kPa): tra 1.0 e 1.2 mm

Permeabilità all'acqua (a 2kPa): 100 l/m²/s con Dh=50 mm

Diametro effettivo pori: tra 85 e 105 µm

Resistenza a trazione: tra 9.5 e 11.5 kN/m

Allungamento (long/trasv): 90 / 75 %



RIVESTIMENTO IN GEOGRIGLIA PLASTICA SULLE TESTATE

Tipologia: rete in PEAD stabilizzato UV

Ordito: monofilo 0,285 mm, fili n.8

Trama: monofilo 0,285 mm, fili n.5,5

Peso : circa 96 g/m²

Diametro effettivo pori: sufficiente a trattenere ogni frammento del nucleo drenante ed evitarne qualsiasi fuoriuscita

LEGATURA GEOTESSILE/GEOGRIGLIA SULLE TESTATE

Il geotessile di rivestimento verrà cucito alla geogriglia delle testate tramite filamento multibava in polietilene e un monofilo in polipropilene, in modo da impedire la fuoriuscita del materiale drenante.

NUCLEO DRENANTE (ELEMENTI SCIOLTI SAGOMATI DI RESINA SINTETICA)

Materia prima: blocchetti di polistirolo espanso

PRESTAZIONI IDRAULICHE DEL MODULO DRENANTE BASE 2 X 0,5 X 0,3 m

*estrapolate da prove su modulo con dimensioni 0,3 x 0,5 x 1, eseguite con battente idraulico costante H=320 mm in canaletta lunga 12 m.

i (Dh/L)	Q (m ³ /s)(l/s)
0,009	0,003 (3)
0,020	0,06 (6)
0,037	0,09 (9)
0,060	0,011 (11)
0,092	0,016 (16)
0,141	0,020 (20)