



## SCHEDA TECNICA

# DRENTER CHANNEL 1000

Modulo drenante brevettato ad altissime prestazioni idraulico-meccaniche  
con intercapedine alla base per incremento portata

### GABBIA ESTERNA DI CONTENIMENTO

Tipologia: rete elettrosaldata a maglia quadrata  
Altezza : 1.000 mm  
Lunghezza: 2.000 mm  
Spessore: 300 mm  
Maglia: 100 mm x 100 mm  
Resistenza trazione: 46 KN/m  
Spessore filo: 2,85 mm  
Zincatura del filo : in conformità a EN 10244



### INTERCAPEDINE ALLA BASE PER INCREMENTO PORTATA

Tipologia: rete elettrosaldata a maglia quadrata  
Altezza : 100 mm  
Lunghezza: 2.000 mm  
Spessore: 300 mm  
Maglia: 100 mm x 100 mm  
Spessore filo: 2,85 mm  
Zincatura del filo : in conformità a EN 10244





## **GEOTESSILE DI RIVESTIMENTO**

Tipologia: geotessile filo continuo spunbonded  
agugliato meccanicamente  
Materia prima: polipropilene  
Peso : tra 125 e 155 g/m<sup>2</sup>  
Spessore (a 2kPa): tra 1.0 e 1.2 mm  
Permeabilità all'acqua (a 2kPa): 100 l/m<sup>2</sup>/s con Dh=50 mm  
Diametro effettivo pori: tra 85 e 105 µm  
Resistenza a trazione: tra 9.5 e 11.5 kN/m  
Allungamento (long/trasv): 90 / 75 %

## **RIVESTIMENTO IN GEOGRIGLIA PLASTICA SULLE TESTATE**

Tipologia: rete in PEAD stabilizzato UV  
*Ordito: monofilo 0,285 mm, fili n.8*  
*Trama: monofilo 0,285 mm, fili n.5,5*  
Peso : circa 96 g/m<sup>2</sup>  
*Diametro effettivo pori: sufficiente a trattenere ogni frammento del nucleo drenante ed evitarne qualsiasi fuoriuscita*

## **LEGATURA GEOTESSILE/GEOGRIGLIA SULLE TESTATE**

Il geotessile di rivestimento verrà cucito alla geogriglia delle testate tramite filamento multibava in polietilene e un monofilo in polipropilene, in modo da impedire la fuoriuscita del materiale drenante.

## **NUCLEO DRENANTE (ELEMENTI SCIOLTI SAGOMATI DI RESINA SINTETICA)**

Materia prima: blocchetti di polistirolo espanso



## PRESTAZIONI IDRAULICHE DEL MODULO DRENANTE BASE 2 X 1 X 0,3 m

\*estrapolate da prove su modulo con dimensioni 0,3 x 0,5 x 1, eseguite con battente idraulico costante H=320 mm in canaletta lunga 12 m.

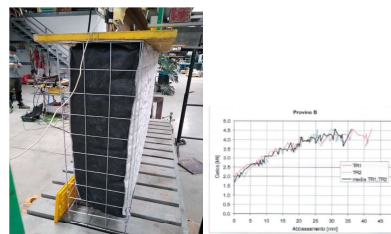
i (Dh/L)	Q (m <sup>3</sup> /s)(l/s)
0,009	0,006 (6)
0,020	0,012 (12)
0,037	0,019 (19)
0,060	0,023 (23)
0,092	0,033 (33)
0,141	0,040 (40)

## PRESTAZIONI\*\* IDRAULICHE DEL CANALE ALLA BASE(SEZIONE CANALE H=100 mm x L=300 mm)

i (Dh/L)	Q (m <sup>3</sup> /s)(l/s)
0,009	0,0349 (34,9)
0,020	0,0520 (52,0)
0,037	0,0708 (70,8)
0,060	0,0901 (90,1)
0,092	0,112 (112)
0,141	0,138 (138)

\*\* CALCOLATE CON GAUCKLER-STRICKLER

## PRESTAZIONI MECCANICHE DEL MODULO DRENANTE BASE 2 X 1 X 0,3 m



Carico esercizio 5,6kN (9,3 kN/m<sup>2</sup>)

deformazione massima 60 mm