



**DRENOTER**

## SCHEDA TECNICA

# **DRENOTER PIPE 1000**

Modulo drenante ad altissime prestazioni idraulico-meccaniche con giunto maschio-femmina brevettato

## **GABBIA ESTERNA DI CONTENIMENTO**

Tipologia: rete elettrosaldata a maglia quadrata  
Altezza : 1.000 mm  
Lunghezza: 2.000 mm  
Spessore: 300 mm  
Maglia: 100 mm x 100 mm  
Resistenza trazione: 46 KN/m  
Spessore filo: 2,85mm  
Zincatura del filo : in conformità a EN 10244



## **GEOTESSILE DI RIVESTIMENTO**

Tipologia: geotessile filo continuo spunbonded agugliato meccanicamente  
Materia prima: polipropilene  
Peso : tra 125 e 155 g/m<sup>2</sup>  
Spessore (a 2kPa): tra 1.0 e 1.2 mm  
Permeabilità all'acqua (a 2kPa): 100 l/m<sup>2</sup>/s con Dh=50 mm  
Diametro effettivo pori: tra 85 e 105 µm  
Resistenza a trazione: tra 9.5 e 11.5 kN/m  
Allungamento (long/trasv): 90 / 75 %



## RIVESTIMENTO IN GEOGRIGLIA PLASTICA SULLE TESTATE

Tipologia: rete in PEAD stabilizzato UV

Ordito: monofilo 0,285 mm, fili n.8

Trama: monofilo 0,285 mm, fili n.5,5

Peso : circa 96 g/m<sup>2</sup>

Diametro effettivo pori: sufficiente a trattenere ogni frammento del nucleo drenante ed evitarne qualsiasi fuoriuscita

## LEGATURA GEOTESSILE/GEOGRIGLIA SULLE TESTATE

Il geotessile di rivestimento verrà cucito alla geogriglia delle testate tramite filamento multibava in polietilene e un monofilo in polipropilene, in modo da impedire la fuoriuscita del materiale drenante.

## NUCLEO DRENANTE (ELEMENTI SCIOLTI SAGOMATI DI RESINA SINTETICA)

Materia prima: blocchetti di polistirolo espanso

## PRESTAZIONI IDRAULICHE DEL MODULO DRENANTE BASE 2 X 1 X 0,3 m

\*estrapolate da prove su modulo con dimensioni 0,3 x 0,5 x 1, eseguite con battente idraulico costante H=320 mm in canaletta lunga 12 m.

i (Dh/L)	Q (m <sup>3</sup> /s)(l/s)
0,009	0,006 (6)
0,020	0,012 (12)
0,037	0,019 (19)
0,060	0,023 (23)
0,092	0,033 (33)
0,141	0,040 (40)



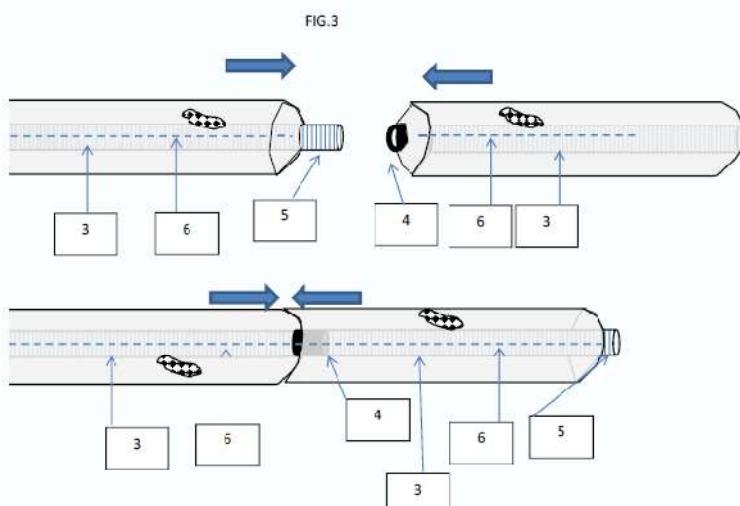
**DRENOTER**

## TUBAZIONE AL FONDO

Tubo corrugato a doppia parete, provvisto di fessurazioni dislocate su file ad intervalli di 60° su tutta la circonferenza  
Materiale: HDPE – polietilene ad alta densità Certificazione azienda produttrice: UNI EN ISO 9001-2008 Certificazione ambientale conforme a UNI EN ISO 14001:2004 Diametro esterno DE/DI: 160/137 mm Spessore nel punto perforazione: 1,5mm N° corrugazioni al metro lineare: 66 N° fori per gola: 6 N° fori al metro lineare: 198 Superficie di captazione: >110 cmq/ml Resistenza allo schiacciamento: 300N/ml

## SISTEMA DI GIUNZIONE BREVETTATO MASCHIO FEMMINA

Raccordo di giunzione su ogni modulo per garantire la perfetta tenuta idraulica del sistema Materiale: polipropilene Diametro esterno 160 mm



La giunzione viene realizzata tramite il prolungamento della tubazione presente sul fondo del pannello drenante in modo da creare un maschio, che verrà inserito in una femmina realizzata con un manicotto di plastica presente sulla parte opposta del pannello, per garantire la perfetta tenuta idraulica del sistema. Materiale: polipropilene Diametro esterno: 160 mm



## PRESTAZIONI MECCANICHE DEL MODULO BASE 2 X 1 X 0,3

## Carico esercizio 4,6kN (11,5 kN/m<sup>2</sup>)

Deformazione massima: 40 mm

