

DRENOTER® 500 PIPE (DN 160/137)

*Modulo drenante ad altissime prestazioni idrauliche/meccaniche
con tubazione al fondo corrugata doppia parete fessurata e giunto **MASCHIO-FEMMINA BREVETTATO***

SCHEDA TECNICA**GABBIA ESTERNA DI CONTENIMENTO**

Rete elettrosaldata a maglia quadrata

Altezza:	500 mm
Lunghezza:	2 000 mm
Larghezza:	300 mm
Maglia:	100 mm x 100 mm
Carico di rottura:	650 – 800 N/mm ²
Spessore filo:	2,85 mm
Zincatura del filo:	in conformità a EN 10244-2

GEOTESSILE DI RIVESTIMENTO

Geotessile filo continuo spunbonded agugliato meccanicamente

Materia prima:	polipropilene
Peso:	tra 125 e 155 g/m ²
Spessore (a 2 kPa):	tra 1,0 e 1,2 mm
Permeabilità all'acqua (a 2 kPa):	100 l/m ² /s con Δh=50 mm
Diametro effettivo pori:	tra 85 e 105 μm
Resistenza a trazione:	tra 9,5 e 11,5 kN/m
Allungamento (long/trasv):	90/75%

**RIVESTIMENTO IN GEOGRIGLIA PLASTICA SULLE TESTATE**

Rete in PEAD stabilizzato UV

Ordito:	monofilo 0,285 mm, fili n.8
Trama:	monofilo 0,285 mm, fili n.5,5
Peso:	circa 96 g/m ²

Diametro effettivo pori sufficiente a trattenere ogni frammento del nucleo drenante ed evitarne qualsiasi fuoriuscita

LEGATURA GEOTESSILE/GEOGRIGLIA SULLE TESTATE

Il geotessile di rivestimento è cucito alla geogriglia delle testate tramite filamento multibava in polietilene e monofilo in polipropilene, in modo da impedire la fuoriuscita del materiale drenante.

NUCLEO DRENANTE (ELEMENTI SCIOLTI SAGOMATI DI RESINA SINTETICA)Materia prima: blocchetti di polistirolo espanso densità 12/15 kg/m³**TUBAZIONE AL FONDO**

Tubo corrugato a doppia parete, provvisto di fessurazioni dislocate su file ad intervalli di 60° su tutta la circonferenza

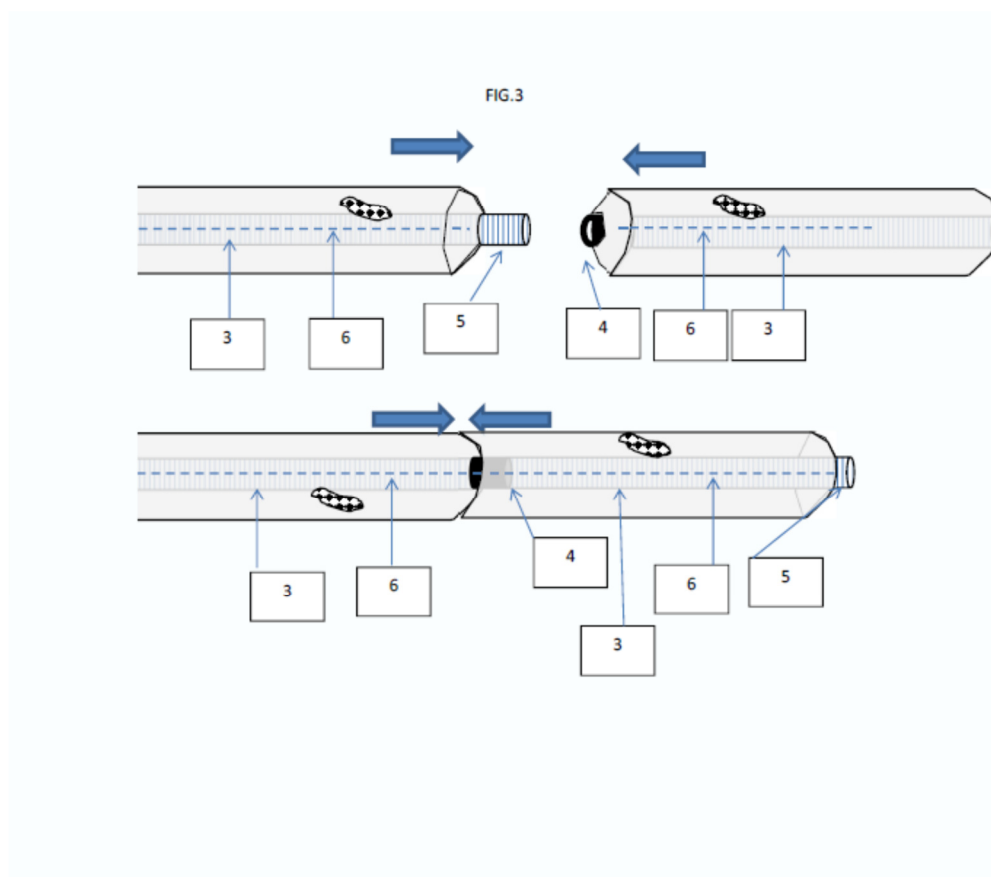
Materiale:	HDPE – polietilene ad alta densità
Certificazione azienda produttrice:	UNI EN ISO 9001-2008
Certificazione ambientale conforme a:	UNI EN ISO 14001:2004
Diametro esterno DE/DI:	160/137 mm
Spessore nel punto perforazione:	1,5mm
N° corrugazioni al metro lineare:	66
N° fori per gola:	6
N° fori al metro lineare:	198
Superficie di captazione:	>110 cmq/ml
Resistenza allo schiacciamento:	300N/ml

MANICOTTO DI GIUNZIONE

Raccordo di giunzione su ogni modulo per garantire la perfetta tenuta idraulica del sistema

Materiale: polipropilene

Diametro esterno: 160 mm



BREVETTO NUMERO 20201800002403

DRENOTER SRLS
Via Savonarola 217
35137 Padova
Phone +390498979925
Fax +390495224306
www.drenoter.it
info@drenoter.it

PRESTAZIONI IDRAULICHE* DEL MODULO DRENANTE (CARICO LITOSTATICO NULLO)

Gradiente idraulico ($\Delta h/L$)	0.009	0.02	0,037	0,060	0,092	0,141
Q (m^3/s)	6×10^{-3}	12×10^{-3}	19×10^{-3}	23×10^{-3}	33×10^{-3}	40×10^{-3}

*estrapolate da prove su modulo con dimensioni 0,3 x 0,5 x 1, eseguite con battente idraulico costante H=320 mm in canaletta lunga 12 m

FUNZIONAMENTO:

I moduli drenanti DRENOTER PIPE vengono utilizzati per realizzare sistemi di drenaggio moderni e sicuri con elevate prestazione idrauliche e meccaniche. La presenza nel sistema della tubazione al fondo agevola l'evacuazione dell'acqua drenata, la giunzione con sistema a manicotto MASCHIO-FEMMINA **BREVETTATO*** presente su ogni modulo DRENOTER PIPE 1.000 consente la perfetta continuità idraulica lungo il sistema di drenaggio.

BREVETTO NUMERO 202018000002403