

DRENOTER® 500 PIPE (DN 160/137)*Modulo drenante ad altissime prestazioni idrauliche/meccaniche**con tubazione al fondo corrugata doppia parete fessurata e giunto **MASCHIO-FEMMINA BREVETTATO*****SCHEDA TECNICA****GABBIA ESTERNA DI CONTENIMENTO**

Rete elettrosaldata a maglia quadrata

Altezza:	500 mm
Lunghezza:	2 000 mm
Larghezza:	300 mm
Maglia:	100 mm x 100 mm
Carico di rottura:	650 – 800 N/mm ²
Spessore filo:	2,85 mm
Zincatura del filo:	in conformità a EN 10244-2

**GEOTESSILE DI RIVESTIMENTO**

Geotessile filo continuo spunbonded agugliato meccanicamente

Materia prima:	polipropilene
Peso:	tra 125 e 155 g/m ²
Spessore (a 2kPa):	tra 1,0 e 1,2 mm
Permeabilità all'acqua (a 2kPa):	100 l/m ² /s con Δh=50 mm
Diametro effettivo pori:	tra 85 e 105 μm
Resistenza a trazione:	tra 9,5 e 11,5 kN/m
Allungamento (long/trasv):	90/75%

RIVESTIMENTO IN GEOGRIGLIA PLASTICA SULLE TESTATE

Rete in PEAD stabilizzato UV

Ordito:	monofilo 0,285 mm, fili n.8
Trama:	monofilo 0,285 mm, fili n.5,5
Peso:	circa 96 g/m ²

Diametro effettivo pori sufficiente a trattenere ogni frammento del nucleo drenante ed evitarne qualsiasi fuoriuscita

LEGATURA GEOTESSILE/GEOGRIGLIA SULLE TESTATE

Il geotessile di rivestimento è cucito alla geogriglia delle testate tramite filamentomultibava in polietilene e monofiloin polipropilene, in modo da impedire la fuoriuscita del materiale drenante.

NUCLEO DRENANTE (ELEMENTI SCIOLTI SAGOMATI DI RESINA SINTETICA)Materia prima: blocchetti di polistirolo espanso densità 12/15 kg/m³**TUBAZIONE AL FONDO**

Tubo corrugato a doppia parete, provvisto di fessurazioni dislocate su file ad intervalli di 60° su tutta la circonferenza

Materiale: HDPE – polietilene ad alta densità

Certificazione azienda produttrice: UNI EN ISO 9001-2008

Certificazione ambientale conforme a UNI EN ISO 14001:2004

Diametro esterno DE/DI: 160/137 mm

Spessore nel punto perforazione: 1,5mm

N° corrugazioni al metro lineare: 66

N° fori per gola: 6

N° fori al metro lineare: 198

Superficie di captazione: >110 cmq/ml

Resistenza allo schiacciamento: 300N/ml

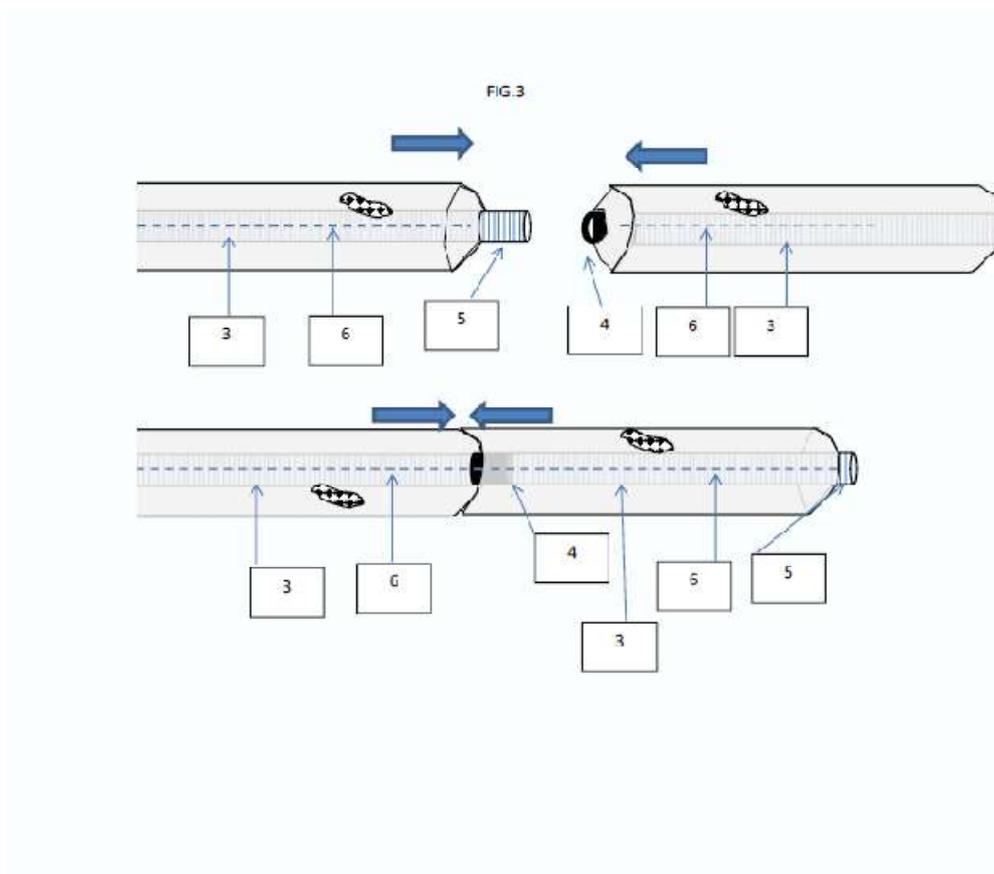
DRENOTER SRLS**Largo Europa 20****35137 Padova****Phone +390498979925****Fax +390495224306**www.drenoter.itinfo@drenoter.it

MANICOTTO DI GIUNZIONE

Raccordo di giunzione su ogni modulo per garantire la perfetta tenuta idraulica del sistema

Materiale: polipropilene

Diametro esterno: 160mm



BREVETTO NUMERO 20201800002403

PRESTAZIONI IDRAULICHE* DEL MODULO DRENANTE (CARICO LITOSTATICO NULLO)

Gradiente idraulico ($\Delta h/L$)	0.009	0.02	0,037	0,060	0,092	0,141
Q (m^3/s)	6×10^{-3}	12×10^{-3}	19×10^{-3}	23×10^{-3}	33×10^{-3}	40×10^{-3}

*estrapolate da prove su modulo con dimensioni 0,3 x 0,5 x 1, eseguite con battente idraulico costante H=320 mm in canaletta lunga 12 m

FUNZIONAMENTO:

I moduli drenanti DRENOTER PIPE vengono utilizzati per realizzare sistemi di drenaggio moderni e sicuri con elevate prestazioni idrauliche e meccaniche. La presenza nel sistema della tubazione al fondo agevola l'evacuazione dell'acqua drenata, la giunzione con sistema a manicotto MASCHIO-FEMMINA **BREVETTATO*** presente su ogni modulo DRENOTER PIPE 500 consente la perfetta continuità idraulica lungo il sistema di drenaggio.

BREVETTO NUMERO 202018000002403