



## Modulo drenante ad altissime prestazioni idraulico-meccaniche idoneo a carichi stradali fino a 11 kN/m<sup>2</sup>

### VOCE DI CAPITOLATO

#### **DRENOTER 1 000**

Fornitura e posa in opera di dispositivo per drenaggio con riempimento plastico a permeabilità certificata, utilizzabile per la captazione e lo smaltimento di acque di falda, anche destinate all'uso alimentare; il prodotto sarà posato in opera in modo da ottenere la miglior captazione delle acque presenti nel terreno, in senso verticale/orizzontale, se posto in trincea drenante.

Il prodotto verrà rivestito con guaina impermeabile sintetica sul fondo e sulle pareti della intercapedine al fine di realizzare un canale di scarico delle acque captate dalla parte superiore del pannello drenante.

Le caratteristiche del prodotto fuori terra dovranno essere le seguenti:

#### **GABBIA ESTERNA DI CONTENIMENTO**

Tipologia:rete elettrosaldata a maglia quadrata

Altezza : 1.000 mm

Lunghezza: 2.000 mm

Spessore: 300 mm

Maglia: 100 mm x 100 mm

Resistenza trazione:46 KN/m

Spessore filo: 2,85 mm

Zincatura del filo : in conformità a EN 10244



#### **GEOTESSILE DI RIVESTIMENTO**

Tipologia:geotessile filo continuo spunbonded agugliato meccanicamente

Materia prima: polipropilene

Peso : tra 125 e 155 g/m<sup>2</sup>

Spessore (a 2 kPa): tra 1.0 e 1.2 mm

Permeabilità all'acqua (a 2 kPa): 100 l/m<sup>2</sup>/s con Dh=50 mm

Diametro effettivo pori: tra 85 e 105 µm

Resistenza a trazione:tra 9.5 e 11.5 kN/m

Allungamento (long/trasv): 90 / 75 %

#### **RIVESTIMENTO IN GEOGRIGLIA PLASTICA SULLE TESTATE**

Tipologia:rete in PEAD stabilizzato UV

Ordito:monofilo 0,285 mm, fili n.8

Trama:monofilo 0,285 mm, fili n.5,5

Peso : circa 96 g/m<sup>2</sup>

*Diametro effettivo pori: sufficiente a trattenere ogni frammento del nucleo drenante ed evitarne qualsiasi fuoriuscita*

#### **LEGATURA GEOTESSILE/GEOGRIGLIA SULLE TESTATE**

Il geotessile di rivestimento verrà cucito alla geogriglia delle testate tramite filamento multibava in polietilene e un monofilo in polipropilene, in modo da impedire la fuoriuscita del materiale drenante.

**IDROTER di Martinelli Francesco**

**Via Savonarola 217**

**35137 Padova**

**Phone +390498979925**

**Fax +390495224306**

**[www.idroter.com](http://www.idroter.com)**

**[info@idroter.com](mailto:info@idroter.com)**



## NUCLEO DRENANTE (ELEMENTI SCIOLTI SAGOMATI DI RESINA SINTETICA)

Materia prima: blocchetti di polistirolo espanso

### PRESTAZIONI IDRAULICHE DEL MODULO DRENANTE\*

\*estrapolate da prove su modulo con dimensioni 0,3 x 0,5 x 1, eseguite con battente idraulico costante H=320 mm in canaletta lunga 12 m.

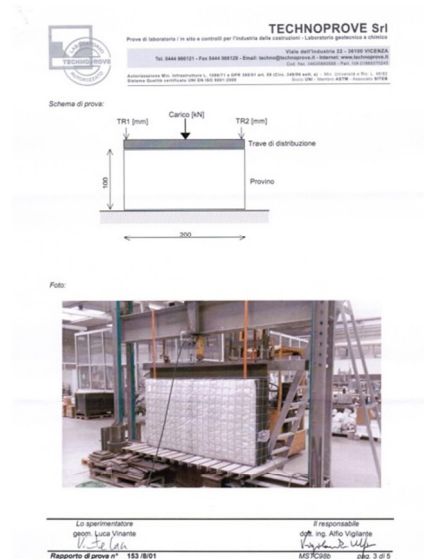
i (Dh/L)	Q (m <sup>3</sup> /s)(l/s)
0,009	0,006 (6)
0,020	0,012 (12)
0,037	0,019 (19)
0,060	0,023 (23)
0,092	0,033 (33)
0,141	0,040 (40)

### PRESTAZIONI MECCANICHE RICHIESTE AL PRODOTTO FINITO

Modalità di prova: espansione laterale libera con trave di distribuzione del carico verticale dimensioni 2.000 mm x 200 mm

Resistenza allo schiacciamento: 4,5 kN (11,25 kN/m<sup>2</sup>)

Deformazione al carico massimo: 45 mm



**IDROTER di Martinelli Francesco**  
**Via Savonarola 217**  
**35137 Padova**  
**Phone +390498979925**  
**Fax +390495224306**  
[www.idroter.com](http://www.idroter.com)  
[info@idroter.com](mailto:info@idroter.com)