



Modulo armato per drenaggio con riempimento plastico a permeabilità certificata, idoneo al contatto con sostanze alimentari con tubo corrugato micro fessurato al fondo e sistema brevettato di giunzione maschio femmina con manicotto

VOCE DI CAPITOLATO

DRENOTER 1000 PIPE

Fornitura e posa in opera di dispositivo per drenaggio con riempimento plastico a permeabilità certificata, utilizzabile per la captazione e lo smaltimento di acque di falda, anche destinate all'uso alimentare; il prodotto verrà posato in opera in modo da ottenere la miglior captazione delle acque presenti nel terreno, in senso verticale/orizzontale, se posto in trincea drenante.

Sul fondo del pannello drenante è alloggiato un tubo corrugato microfessurato con DN 160/137, ogni pannello drenante è dotato di un sistema di giunzione brevettato maschio femmina con un manicotto in polipropilene assemblato alla tubazione, per garantire la giunzione tra i tubi tra un modulo e l'altro e la perfetta tenuta idraulica del sistema di drenaggio ed impedire la dispersione nel terreno dell'acqua captata.

Le caratteristiche del prodotto fuori terra dovranno essere le seguenti:

CARATTERISTICHE MORFOLOGICHE MEDIE

Altezza:1.000mm

Lunghezza:2000mm

Larghezza:300mm

GEOTESSILEDIRIVESTIMENTOLATERALE

Geotessile filo continuo spunbonded agugliato meccanicamente

Materia prima: polipropilene

Peso: tra 125 e 155 g/m²

Spessore (a 2 kPa): tra 1,0 e 1,2 mm

Permeabilità all'acqua (a 2 kPa): 100 l/m²/s con $\Delta h=50$ mm

Diametro effettivo pori: tra 85 e 105 μ m

Resistenza a trazione: tra 9,5 e 11,5 kN/m

Allungamento (long/trasv): 90/75%

RIVESTIMENTO IN GEOGRIGLIA PLASTICA SULLE TESTATE

Tipologia: rete in HDPE stabilizzato UV

Ordito: monofilo 0,285 mm, fili n.8

Trama: monofilo 0,285 mm, fili n.5,5

Peso: circa 96 g/m²

Diametro effettivo pori: sufficiente a trattenere ogni frammento del nucleo drenante ed evitarne qualsiasi fuoriuscita

CUCITURA GEOTESSILE/GEOGRIGLIA SULLE TESTATE

Il geotessile di rivestimento laterale dovrà essere cucito alle due testate in geogriglia tramite filamento multibava in polietilene e un monofilo in polipropilene, in modo da impedire qualsiasi fuoriuscita del materiale plastico di riempimento e l'eventuale ingresso del terreno all'interno del modulo, dopo la posa.

NUCLEODRENAANTE(ELEMENTI SCIOLTI SAGOMATI DI RESINA SINTETICA)

Materia prima: blocchetti di polistirolo espanso certificati "idonei al contatto con sostanze alimentari", da prove di cessione in applicazione dei D.M. 21.03.1973, D.M. 220 26.04.1993, D.M. 28.10.94 N.735 ART.1

DRENOTER SRLS

Largo Europa 20

35137 Padova

Phone +390498979925

Fax +390495224306

www.drenoter.it

info@drenoter.it



Solvente:acqua distillata

Modalità di prova:contatto per 10gg a temperatura di 40°C

Parametri richiesti: migrazione globale (mg/dm²): < 0,1

Stirene monomero:<0,02(metodo EPA5030B+EPA8260C2006)

Il fornitore dovrà allegare ad ogni fattura prove di laboratorio qualificato attestanti la conformità dei materiali costituenti il nucleo drenante ai parametri richiesti, eseguite in conformità con le normative ed ai metodi indicati.

TUBO CORRUGATO MICROFESSURATO IN HDPE

Diametro:DN160/137mm

Alloggiato nella parte inferiore del pannello drenante

Lunghezza: 2 000 mm

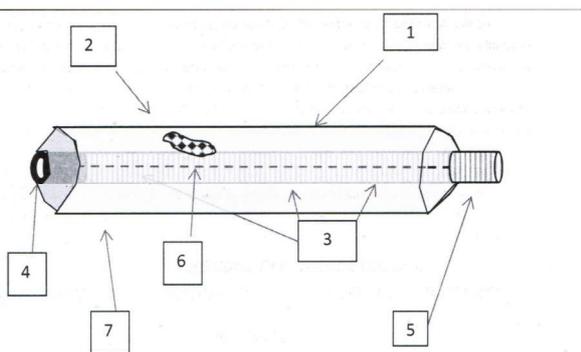
SISTEMA DI GIUNZIONE BREVETTATO MASCHIO-FEMMINA CON

MANICOTTO IN POLIPROPILENE PER TUBO DRENAGGIO MICROFESSURATO 160/137

Raccordo di giunzione fra tubazione al fondo

Materiale: polipropilene

Diametro esterno: 160mm



1

PRESTAZIONI IDRAULICHE*DEL MODULO DRENANTE

Gradiente idraulico($\Delta h/L$)	0.009	0.02	0,037	0,060	0,092	0,141
Q(m ³ /s)	6x10 ⁻³	12x10 ⁻³	19x10 ⁻³	23x10 ⁻³	33x10 ⁻³	40x10 ⁻³

*estrapolate da prove su modulo con dimensioni 0,3 x 0,5 x 1, eseguite con battente idraulico costante H=320 mm in canaletta lunga 12 m

DRENOTER SRLS
Largo Europa 20
35137 Padova
Phone+390498979925
Fax +390495224306
www.drenoter.it
info@drenoter.it