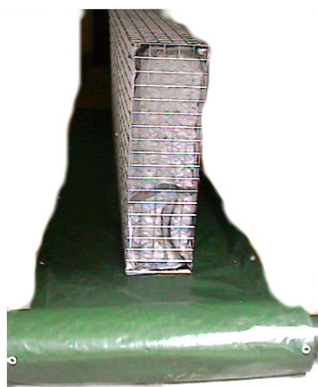


Guaina impermeabile di rivestimento per moduli drenanti



SCHEMA TECNICA

Fornitura di guaina sintetica ad alte prestazioni idraulico/meccaniche; il prodotto verrà fissato al pannello drenante in modo da consentire lo smaltimento delle acque captate, a tale scopo sono presenti occhielli metallici con interasse di 70-80 cm sulla guaina stessa

Caratteristiche minime della guaina :

Composizione

- Geomembrana in polietilene a bassa densità (LPDE), rinforzata con armatura interna in tessuto di polietilene ad alta densità (HPDE), stabilizzata agli U.V.

Caratteristiche tecniche

Resistenza a trazione long.	20 kN/m	DIN 53354
Resistenza a trazione trasv.	20 kN/m	DIN 53354
Resistenza a lacerazione long.	150 N	DIN 53356
Resistenza a lacerazione trasv.	150 N	DIN 53356
Resistenza al punzonamento CBR	2.500 N	EN ISO 12236
Massa areica	200 g/m ²	UNI 8202/7
Spessore nominale	0,30 mm	UNI 8202/6
Resistenza a trazione delle presaldature	rottura fuori giunto	UNI 8202/30
Permeabilità al vapor d'acqua	0,94 gr/m ² x 24 h	UNI 8202/23
Coefficiente di permeabilità	1,47 x 10 ⁻¹⁴ m/sec	UNI 8202/23
Resistenza agli U.V	Stabilizzata	
Stabilità chimiche	proprie del polietilene	
Resistenza alle temperature	da - 40° a + 80° C	
Certificazione di qualità	ISO 9002	
Tolleranza	5%	