



FICHA TÉCNICA

DRENTER 1000

Módulo de drenaje con prestaciones hidráulicas y mecánicas muy elevadas

JAULA EXTERNA DE CONTENCIÓN

Tipo: malla electrosoldada de cuadros cuadrados
Altura: 1000 mm
Longitud: 2000 mm
Espesor: 300 mm
Malla: 100 mm x 100 mm
Resistencia a la tracción: 46
KN/m Espesor del alambre: 2,85
mm
Galvanizado del alambre: conforme a la norma EN 10244



GEOTEXTIL DE REVESTIMIENTO

Tipo: geotextil de hilo continuo spunbonded punzonado mecánicamente
Materia prima: polipropileno Peso:
entre 125 y 155 g/m²
Espesor (a 2 kPa): entre 1,0 y 1,2 mm
Permeabilidad al agua (a 2 kPa): 100 l/m²/s con Dh = 50 mm
Diámetro efectivo de los poros: entre 85 y 105 µm
Resistencia a la tracción: entre 9,5 y 11,5 kN/m
Alargamiento (longitudinal/transversal): 90 / 75 %



REVESTIMIENTO DE GEOENREJADO PLÁSTICO EN LOS EXTREMOS

Tipo: malla de PEAD estabilizada contra los rayos UV *Urdimbre: monofilamento de 0,285 mm, hilos n.º 8 Trama:*

monofilamento de 0,285 mm, hilos n.º 5,5

Peso: aproximadamente 96 g/m²

Diámetro efectivo de los poros: suficiente para retener todos los fragmentos del núcleo drenante y evitar cualquier fuga

UNIÓN DEL GEOTEXTIL/GEOMALLAS EN LOS EXTREMOS

El geotextil de revestimiento se coserá a la geomalla de los extremos mediante filamento multifilamento de polietileno y un monofilamento de polipropileno, con el fin de impedir la fuga del material drenante.

NÚCLEO DRENANTE (ELEMENTOS SUELTOS MOLDEADOS DE RESINA SINTÉTICA)

Materia prima: bloques de espuma de poliestireno

RENDIMIENTO HIDRÁULICO DEL MÓDULO DRENANTE BASE 2 X 1 X 0,3 m

*extrapoladas a partir de pruebas realizadas en un módulo de dimensiones 0,3 x 0,5 x 1, con una altura hidráulica constante H=320 mm en un canal de 12 m de longitud.

i (Dh/L)	Q (m ³ /s)(l/s)
0,009	0,006 (6)
0,020	0,012 (12)
0,037	0,019 (19)
0,060	0,023 (23)
0,092	0,033 (33)
0,141	0,040 (40)



RENDIMIENTO MECÁNICO DEL MÓDULO BASE 2 X 1 X 0,3

Carga de servicio 4,6 kN ($11,5 \text{ kN/m}^2$) Deformación

máxima: 40 mm

