



FICHA TÉCNICA

DRENTER CHANNEL 1000

Módulo de drenaje patentado con prestaciones hidráulicas y mecánicas muy elevadas, con cámara de aire en la base para aumentar el caudal

JAULA EXTERNA DE CONTENCIÓN

Tipo: malla electrosoldada de cuadros. Altura: 1000 mm
Longitud: 2000 mm
Espesor: 300 mm
Malla: 100 mm x 100 mm
Resistencia a la tracción: 46 KN/m
Espesor del alambre: 2,85 mm
Galvanizado del alambre: conforme a la norma EN 10244



ESPACIO VACÍO EN LA BASE PARA AUMENTAR LA CAPACIDAD

Tipo: malla electrosoldada de malla cuadrada. Altura: 100 mm
Longitud: 2000 mm
Espesor: 300 mm
Malla: 100 mm x 100 mm
Espesor del alambre: 2,85 mm
Galvanizado del alambre: conforme a la norma EN 10244





GEOTEXTIL DE REVESTIMIENTO

Tipo: geotextil de hilo continuo spunbonded
punzonado mecánicamente
Materia prima: polipropileno
Peso: entre 125 y 155 g/m²
Espesor (a 2 kPa): entre 1,0 y 1,2 mm
Permeabilidad al agua (a 2 kPa): 100 l/m²/s con Dh = 50 mm
Diámetro efectivo de los poros: entre 85 y 105 µm
Resistencia a la tracción: entre 9,5 y 11,5 kN/m
Alargamiento (longitudinal/transversal): 90 / 75 %

REVESTIMIENTO DE GEOENREJADO PLÁSTICO EN LOS EXTREMOS

Tipo: malla de PEAD estabilizada contra los rayos UV
Urdimbre: monofilamento de 0,285 mm, hilos n.º 8
Trama: monofilamento de 0,285 mm, hilos n.º 5,5
Peso: aproximadamente 96 g/m²
Diámetro efectivo de los poros: suficiente para retener todos los fragmentos del núcleo drenante y evitar cualquier fuga

UNIÓN DEL GEOTEXTIL/GEOMALLAS EN LOS EXTREMOS

El geotextil de revestimiento se coserá a la geomalla de los extremos mediante filamento multifilamento de polietileno y un monofilamento de polipropileno, con el fin de impedir la fuga del material drenante.

NÚCLEO DRENANTE (ELEMENTOS SUELTOS MOLDEADOS DE RESINA SINTÉTICA)

Materia prima: bloques de poliestireno expandido



RENDIMIENTO HIDRÁULICO DEL MÓDULO DRENANTE BASE 2 X 1 X 0,3 m

*extraídas de pruebas realizadas en un módulo de dimensiones 0,3 x 0,5 x 1, con una altura hidráulica constante H=320 mm en un canal de 12 m de longitud.

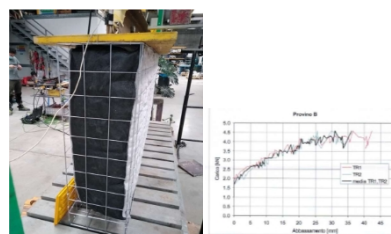
i (Dh/L)	Q (m3/s)(l/s)
0,009	0,006 (6)
0,020	0,012 (12)
0,037	0,019 (19)
0,060	0,023 (23)
0,092	0,033 (33)
0,141	0,040 (40)

RENDIMIENTO** HIDRÁULICO DEL CANAL EN LA BASE (SECCIÓN DEL CANAL H = 100 mm x L = 300 mm)

i (Dh/L)	Q (m3/s)(l/s)
0,009	0,0349 (34,9)
0,020	0,0520 (52,0)
0,037	0,0708 (70,8)
0,060	0,0901 (90,1)
0,092	0,112 (112)
0,141	0,138 (138)

** CÁLCULOS REALIZADOS CON GAUCKLER-STRICKLER

RENDIMIENTO MECÁNICO DEL MÓDULO DRENANTE BASE 2 X 1 X 0,3 m



Carga de servicio 5,6 kN (9,3 kN/m²)

deformación máxima 60 mm