



DE DRENOTER® 1.000 a DRENOTER® -LECA®

Los módulos drenantes **DRENOTER® 1.000** se utilizan desde hace años en numerosas obras en toda Italia, como alternativa a los áridos de grava, en la realización de sistemas de drenaje modernos, seguros de instalar y de alto rendimiento.

Dados los excelentes resultados obtenidos, se ha decidido ampliar las aplicaciones de estos paneles también a los casos de sitios contaminados, donde la necesidad de drenar aguas que contienen hidrocarburos requiere una resistencia química superior a la estándar con el poliestireno.

Para adaptar los módulos DRENOTER® 1.000 a estas aplicaciones extremas, se han realizado las siguientes modificaciones:

- Sustitución del núcleo drenante de poliestireno por un núcleo drenante de arcilla expandida LECA*
- Desplazamiento de la bisagra de la cabeza vertical a la cara horizontal superior para facilitar el relleno en la obra.

El resultado es un producto certificado, fácil de montar en la obra y de rápida instalación:

DRENOTER® -LECA®





EL NÚCLEO DRENANTE LECA

LECA es una arcilla expandida de clase granulométrica 8-20, como se muestra en la Fig. 1.

Propiedades:

- Resistencia a la fractura: $\sigma > 0,7 \text{ N/mm}^2$
- Absorción de agua tras 24 horas de inmersión: Cimb $< 20 \%$
- Forma de los gránulos: redondeada-entera

Ventajas de su uso:

Inalterable y resistente al paso del tiempo (no contiene materiales orgánicos ni sus derivados)

Resistente a ácidos, bases y disolventes, conservando inalteradas sus características.

Resistente a la compresión. Natural y ecológico.

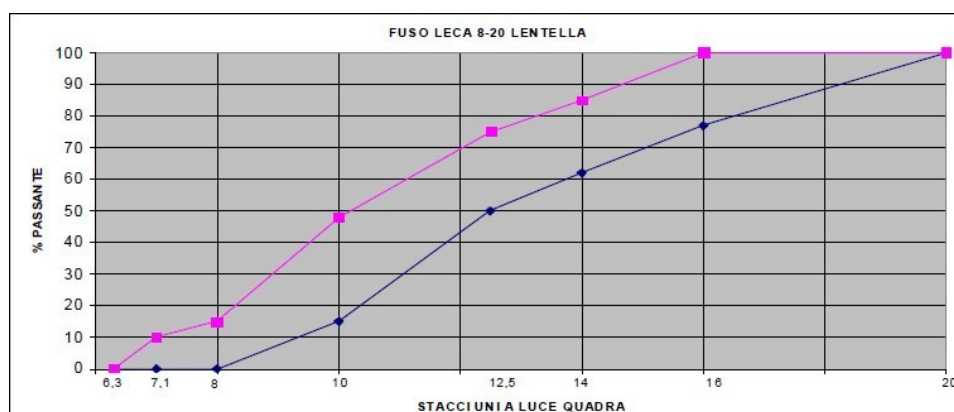


Fig. 1

Formato de venta

- Geotextil de revestimiento de polipropileno
- Jaula exterior electrosoldada de contención
- Núcleo drenante LECA (se vende por separado)



FASES DE LLENADO DRENTER-LECA

FASE 1: PALÉ DE VENTA



FASE 2: APERTURA DE LOS MÓDULOS



FASE 3: LLENADO CON LECA



FASE 4: MÓDULO LISTO PARA SU USO





DRENOTER® LECA®

Módulo drenante de alto rendimiento hidráulico/mecánico

FICHA TÉCNICA

JAULA EXTERNA DE CONTENCIÓN

Tipo: malla electrosoldada de cuadros Altura:

1000 mm

Longitud: 2000 mm Espesor: 300
mm

Malla: 100 mm x 100 mm

Resistencia a la tracción: 46 kN/m

Grosor del alambre: 2,85 / 3,0 mm

Galvanizado del alambre: conforme a la norma EN10244



GEOTEXTILES DE REVESTIMIENTO

Tipo: geotextil de hilo continuo spunbonded punzonado mecánicamente Materia
prima: polipropileno

Peso: entre 125 y 155 g/m²

Espesor (a 2 kPa): entre 1,0 y 1,2
mm

Permeabilidad al agua (a 2 kPa): 100 l/m²/s con Dh = 50

mm Diámetro efectivo de los poros: entre 85 y 105 µm

Resistencia a la tracción: entre 9,5 y 11,5 kN/m

Alargamiento (longitudinal/transversal): 90/75 %

REVESTIMIENTO DE GEOENREJADO EN LOS EXTREMOS

Tipo: malla cuadrada/rectangular con dimensiones tales que
retengan los bloques del núcleo drenante

Materia prima: polietileno/polipropileno

UNIÓN GEOTEXTIL/GEOMALLAS EN LOS EXTREMOS

El geotextil de revestimiento se coserá a la geomalla de los extremos mediante filamento multifilamento de polietileno y un monofilamento de polipropileno, con el fin de impedir la salida del material drenante.

NÚCLEO DRENANTE (ELEMENTOS SUELTOS MOLDEADOS DE RESINA SINTÉTICA)

Materia prima: LECA (arcilla expandida) clase granulométrica 8-20

Resistencia a la fractura $\sigma > 0,7 \text{ N/mm}^2$

Absorción de agua tras 24 horas de inmersión: Cimb < 20 % Forma

de los gránulos: redondeada-entera

Permeabilidad: $8,3 \cdot 10^{-3} \text{ m/s}$