



FICHA TÉCNICA

DRENTER PIPE 500

Módulo de drenaje de altísimas prestaciones hidráulicas y mecánicas con junta macho-hembra patentada

JAULA EXTERNA DE CONTENCIÓN

Tipo: malla electrosoldada de cuadros Altura: 500 mm
Longitud: 2000 mm
Espesor: 300 mm
Malla: 100 mm x 100 mm
Resistencia a la tracción: 46
KN/m Espesor del alambre: 2,85
mm
Galvanizado del alambre: conforme a la norma EN 10244



GEOTEXTIL DE REVESTIMIENTO

Tipo: geotextil de hilo continuo spunbonded punzonado mecánicamente
Materia prima: polipropileno Peso:
entre 125 y 155 g/m²
Espesor (a 2 kPa): entre 1,0 y 1,2 mm
Permeabilidad al agua (a 2 kPa): 100 l/m²/s con Dh = 50 mm
Diámetro efectivo de los poros: entre 85 y 105 µm
Resistencia a la tracción: entre 9,5 y 11,5 kN/m
Alargamiento (longitudinal/transversal): 90 / 75 %



REVESTIMIENTO DE GEOENREJADO PLÁSTICO EN LOS EXTREMOS

Tipo: malla de PEAD estabilizada contra los rayos UV *Urdimbre: monofilamento de 0,285 mm, hilos n.º 8 Trama:*

monofilamento de 0,285 mm, hilos n.º 5,5

Peso: aproximadamente 96 g/m²

Diámetro efectivo de los poros: suficiente para retener todos los fragmentos del núcleo drenante y evitar cualquier fuga

UNIÓN DEL GEOTEXTIL/GEOMALLAS EN LOS EXTREMOS

El geotextil de revestimiento se coserá a la geomalla de los extremos mediante filamento multifilamento de polietileno y un monofilamento de polipropileno, con el fin de impedir la fuga del material drenante.

NÚCLEO DRENANTE (ELEMENTOS SUELTOS MOLDEADOS DE RESINA SINTÉTICA)

Materia prima: bloques de poliestireno expandido

RENDIMIENTO HIDRÁULICO DEL MÓDULO DRENANTE BASE 2 X 1 X 0,3 m

*extrapoladas a partir de pruebas realizadas en un módulo de dimensiones 0,3 x 0,5 x 1, con una altura hidráulica constante H=320 mm en un canal de 12 m de longitud.

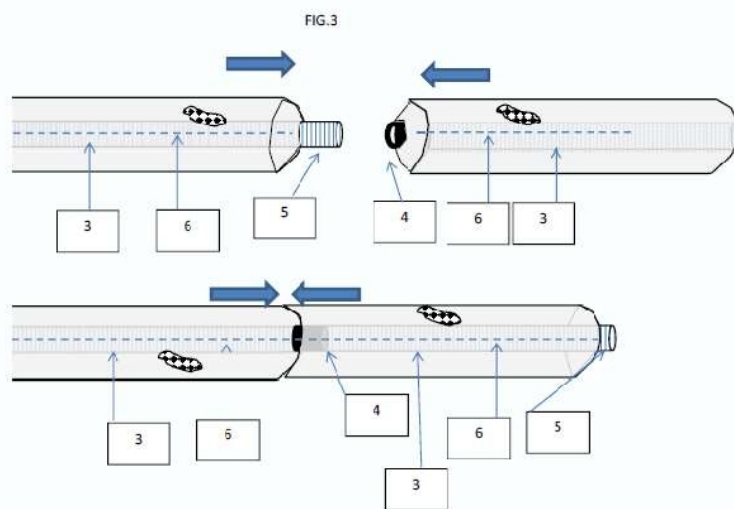
i (Dh/L)	Q (m ³ /s)(l/s)
0,009	0,006 (6)
0,020	0,012 (12)
0,037	0,019 (19)
0,060	0,023 (23)
0,092	0,033 (33)
0,141	0,040 (40)

TUBO EN LA PARTE INFERIOR

Tubo corrugado de doble pared, provisto de ranuras dispuestas en filas a intervalos de 60° en toda la circunferencia. Material: HDPE – polietileno de alta densidad Certificación del fabricante: UNI EN ISO 9001-2008 Certificación medioambiental conforme a UNI EN ISO 14001:2004 Diámetro exterior DE/DI: 160/137 mm Espesor en el punto de perforación: 1,5 mm N.º de corrugaciones por metro lineal: 66 Número de orificios por ranura: 6 Número de orificios por metro lineal: 198 Superficie de captación: >110 cm²/ml Resistencia al aplastamiento: 300 N/ml

SISTEMA DE UNIÓN PATENTADO MACHO-HEMBRA

Acoplamiento de unión en cada módulo para garantizar la perfecta estanqueidad hidráulica del sistema. Material: polipropileno. Diámetro exterior: 160 mm.



La unión se realiza mediante la prolongación de la tubo presente en el fondo de del drenante de manera que se cree un macho, que se insertará en una hembra realizada con un manguito de plástico presente en la parte opuesta del panel, para garantizar la perfecta estanqueidad hidráulica del sistema. Material: polipropileno Diámetro exterior: 160 mm



RENDIMIENTO MECÁNICO DEL MÓDULO BASE 2 X 1 X 0,3

Carga de servicio 4,6 kN ($11,5 \text{ kN/m}^2$) Deformación
máxima: 40 mm

